

Fachverband FFI diskutiert mit QTM über automatisierte Faltschachtel-Produktion

Informative Herbstsitzung von FFI-Arbeitskreis bei QTM



Der FFI-Arbeitskreis „Klein aber fein“ (für Betriebe mit bis zu 40 Mitarbeitern) verband seine Herbstsitzung 2025 mit einem informativen Besuch bei QTM in Schwalmtal. Auch die Tagung selbst fand bei der QTM GmbH statt.

Auf Einladung der QTM Automatisierung, Maschinen und Service GmbH kam der FFI-Arbeitskreis „Klein aber fein“ zu seiner Herbstsitzung in Schwalmtal zusammen. Im Rahmen einer ausgiebigen Betriebsbesichtigung konnten sich die FFI-Vertreter ein Bild über das innovative Produktportfolio des Unternehmens machen – vom Vertrieb generalüberholter und neuer Stanzmaschinen bis hin zur Entwicklung von roboterbasierter Handhabungstechnik vor allen für die Verpackungsindustrie.

QTM-Kernkompetenzen von Interesse

Im Rahmen der Besichtigung war es für die Arbeitskreismitglieder – FFI-Mitglieder bis 40 Mitarbeiter – vor allem interessant, mit Philipp Quenzel, Geschäftsführer QTM, über die technischen Möglichkeiten zu diskutieren, die die End-of-Line-Palettierung zur Übernahme monotoner und körperlich anstrengender Arbeiten bietet und zu erfahren, wie tiefgreifend die Generalüberholung von Flachbettstanzautomaten bei QTM ausgeführt wird.

Interne Arbeitskreissitzung

Nach der Besichtigung stand im Rahmen der internen Arbeitskreissitzung zunächst ein Vortrag von Jens Freyler, Geschäftsführer der Knox GmbH, zum Thema „Unternehmensnachfolge, Kooperationen und Zusammenschlüsse“ auf der Tagesordnung. Danach wurden Themen wie die „Umsetzung der EUDR durch KMU“, „Veränderung der Materialeigenschaften von Karton“ etc. diskutiert.

Netzwerkpflege zum Ausklang

Ein Abendessen in einem typisch rheinländischen Restaurant rundete das Programm der eineinhalbtägigen Sitzung ab, bei der es wieder einmal viele Möglichkeiten für den persönlichen und fachlichen Austausch und die Netzwerkpflege gab.

Fachverband Faltschachtel-Industrie

www.ffi.de

QTM

www.qtmgmbh.de

DAS IST DER FACHVERBAND FALTSCHACHTEL-INDUSTRIE

Der Fachverband Faltschachtel-Industrie e.V. (FFI) vertritt seit 1948 die Interessen von mehr als 60 Unternehmen mit über 80 Produktionsstandorten dieses Industriezweigs, der jährlich ca. 796.000 Tonnen Faltschachteln produziert – was einem Produktionswert von rund 2,04 Mrd. Euro entspricht. Die FFI-Mitglieder repräsentieren dabei rund zwei Drit-

tel des Branchenumsatzes. Die Faltschachtelbranche beschäftigt ca. 9.500 Mitarbeiter in vielfältigen Berufsbildern. Branchenspezifische Berufe wie Verpackungingenieur, Drucker, Packmitteltechnologe, Verpackungsentwickler oder Mediengestalter gehören ebenso dazu wie kaufmännische, technische und logistische Berufe.

DAS IST DIE QTM AUTOMATISIERUNG, MASCHINEN UND SERVICE GMBH

Die QTM Automatisierung, Maschinen und Service GmbH aus Schwalmatal bei Mönchengladbach ist ein mittelständisches Unternehmen, das sich auf die Wartung, Reparatur, Instandhaltung und Überholung von Flachbettstanzen, sowie auf roboterbasierte Automatisierungstechnik spezialisiert hat.

In mehr als 20 Jahren hat sich das Unternehmen einen Namen gemacht bei der professionellen Überholung von Stanzmaschinen für die Papier-, Karton- und Wellpappenverarbeitung. Seit 2022 vertreibt QTM auch exklusiv neue Stanzmaschinen des japanischen Herstellers



Von QTM überarbeitete und erweiterte Dymatrix-Stanze von Heidelberg.

Sanwa in 13 europäischen Ländern, einschließlich dem deutschsprachigen Raum. Zum Vertrieb gehört auch der Service und die Ersatzteilversorgung. Für letztere hat QTM sich ein eigenes Lager aufgebaut, um eine schnelle Verfügbarkeit gewährleisten zu können. Abgerundet wird dieser Bereich mittlerweile auch durch Verbrauchsmaterialien und Zubehör.

Mit ihrer breiten Expertise aus der Automatisierungstechnik im Rücken hat die QTM zudem eine weitere klare Vision: die vollständige Automatisierung der Faltschachtelklebemaschine. Paradebeispiel hierfür ist der QTM Unipal, eine innovative Lösung zur End-of-Line-Palettierung von Faltschachteln, die in einer Cobot-basierten und in einer Industrieroboter-basierten Variante erhältlich und für den Kunden völlig modular konfigurierbar ist. Sie soll monotone, körperlich belastende Tätigkeiten im Faltschachtelklebeprozess für den Anwender überflüssig machen und zugleich dabei helfen, resiliente Produktionsprozesse zu schaffen.



Die Lösung zur End-of-Line-Palettierung, der QTM Unipal S, im Einsatz bei GPI in Aachen.