

Kip hat mit Stanzabfall-Lösung von QTM die Effizienz deutlich erhöht

Am laufenden Band



Die Förderband-Ausbrechstation kann in Kombination mit vielen Stanzmaschinen verwendet werden. Sie wird aber, so wie hier an einer Heidelberg Dymatrix, jeweils an die Maschine individuell angepasst.

Manchmal bieten einfache Lösungen einen riesigen Vorteil. Als die Graphischen Betriebe Kip GmbH+Co. KG im Jahr 2015 eine gebrauchte, runterneuerte Heidelberg Dymatrix 106 von der QTM Automatisierung, Maschinen und Service GmbH erwarben und 2018 eine zweite, gleichartige Stanzmaschine, ließ das Unternehmen beide jeweils mit einer Förderband-Ausbrechstation, einer Eigenentwicklung von QTM, ausstatten. Dadurch wurde der Sammelbehälter für Stanzabfall in der Stanze nach außen verlagert, wo er im laufenden Betrieb gewechselt werden kann. Maschinenstopps sind nicht erforderlich. „Wir sparen damit rund 15 Prozent Zeit ein und produzieren im Zusammenspiel mit der Palettenwechseleinheit annähernd brutto wie netto“, sagt Christian Wilmink, Abteilungsleiter Weiterverarbeitung bei Kip.

Dann rechnen wir mal: Ausgehend von 250 Arbeitstagen pro Jahr mit je acht Stunden und durchgehendem Stanzbetrieb ergibt sich bis heute eine Einsparung von 3.000 Stunden allein für die 2015 beschaffte Maschine. Für die zweite Dymatrix macht das weitere 2.100 Stunden in sieben Jahren. „Das hängt natürlich



Sven Vieten (Prokurist QTM) und Christian Wilmink (Abteilungsleiter Weiterverarbeitung bei Kip) ziehen nach zehn Jahren Bilanz. Dank der externen Stanzabfallsammlung werden für den Behältertausch keine Maschinenstopps benötigt.

auch von der Größe der Stanzreste ab“, betont Christian Wilmink. „Bei kleinen Schnipseln muss der Behälter viel seltener getauscht werden als bei großen Stanzungen.“ Aber genau letztere sind im Tagesgeschäft bei Kip immer häufiger: Das Unternehmen verzeichnet einen Produktwechsel hin zu immer größeren Auflagen mit großen Stanzungen. Geschwindigkeit und Effizienz, so Wilmink, sind hier entscheidend.

Effizienz und Verfügbarkeit für ältere Stanzmaschinen

Die Grafischen Betriebe Kip in Neuenhaus in der Grafschaft Bentheim sind ein 1951 gegründetes Familienunternehmen, das sich auf Faltschachteln fokussiert hat, aber auch viele andere Produkte wie Anhängelketten, Flaschenanhänger, Adventskalender, Gewinnspiele und vieles mehr herstellt. Christian Wilmink ist es wichtig zu betonen, dass durch die Förderband-Ausbrechstationen keine der derzeit rund 90 Mitarbeitenden eingespart wurden: „Wir haben die manuellen Eingriffe reduziert, was unsere Maschinenbediener entlastet. Mit einem geringen Invest haben wir so zwei Fliegen mit einer Klappe geschlagen.“ Mit QTM arbeitet Kip schon seit über 30 Jahren eng zusammen. „Wir sind Partner für Service, Automatisierung und Digitalisierung, aber auch für Retrofits, um die Lebensdauer von hochwertigen Maschinen über den Zeitpunkt der Abkündigung durch den Hersteller zu verlängern“, sagt Sven Vieten, Prokurist bei QTM. „Zugleich entwickeln wir in enger Zusammenarbeit mit unseren



Produkte wie dieses mit großen Stanzabfällen, zum Beispiel durch Randbeschnitt, werden bei Kip immer häufiger in großen Auflagen geordert.

Kunden eigene Systeme und Hilfsmittel, um die Effizienz und Verfügbarkeit der Stanzmaschinen und anderer Weiterverarbeitungssysteme zu steigern.“ Ein Beispiel sind die Schnellspannrahmen, die QTM für die Dymatrix-Stanzmaschinen entwickelt hat, sowie das Unipal-Handhabungssystem zur Entladung und Palletierung von Kartons und umverpackten Nutzen. Hierzu stehen QTM und Kip bereits im Gespräch.

Grafische Betriebe Kip

www.kip.de

QTM

www.qtmgmbh.de



Nur zehn Kilometer liegt Kip von der niederländischen Grenze entfernt. Das Familienunternehmen, das im kommenden Jahr sein 75-jähriges Bestehen feiert, wird heute von der Tochter und der Enkelin des Gründers geleitet.

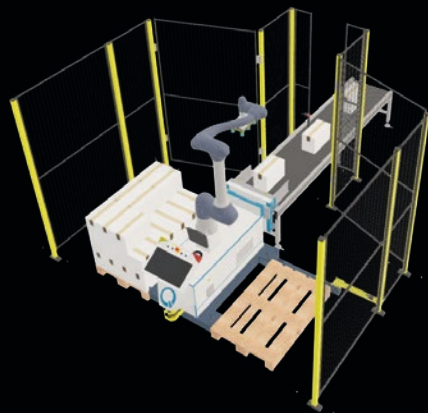
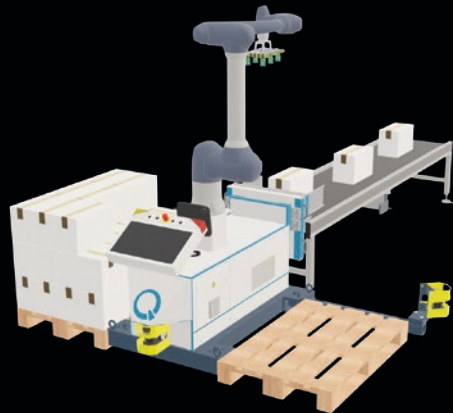
UNIPAL

SIMPLY SIMPLE.

UNIPAL ist die ideale Lösung zur Automatisierung Ihrer Palettierungsprozesse. Profitieren Sie von:

- Mehr **Personalkapazität** für anspruchsvollere, wertschöpfende Aufgaben
- Maximale **Zuverlässigkeit**: Kein Urlaub, keine Pausen, keine Ausfallzeiten – 24/7 verfügbar
- **Ergonomische Entlastung** für Mitarbeiter und Aufwertung des Arbeitsplatzes

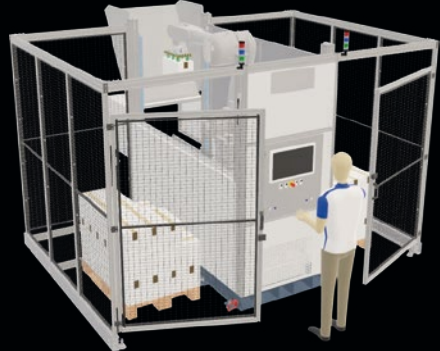
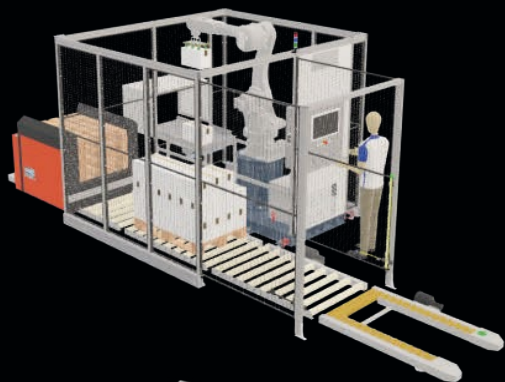
Unser mobiler, cobot-basierte **UNIPAL S** palettiert bis zu **27 kg schwere Pakete** und bis zu **520 pics/Stunde**. Für höhere Palettiergeschwindigkeiten, Paketgewichte und einen höheren **Automatisierungsgrad** ist unser Industrieroboter-basierter **UNIPAL M** die ideale Wahl.



Kontaktieren Sie uns für eine unverbindliche, individuelle Beratung!

UNIPAL ROADSHOW

Sie wollen unseren cobot-basierten UNIPAL S einmal ausprobieren? Dann ist unsere Roadshow genau das Richtige für Sie. Wir bringen den UNIPAL unverbindlich zu Ihnen, richten ihn innerhalb von 30-60 min ein und lassen „Kollege Cobot“ eine Schicht Ihrer Produktion begleiten. Überzeugen Sie sich von der Leistungsfähigkeit, Flexibilität und Einfachheit unserer Lösung und buchen Sie unter roadshow@qtmgmbh.de einen Termin mit uns.



QTM Automatisierung, Maschinen und Service GmbH

Vogelsrath Weg 53, D-41366 Schwalmtal

E-Mail automatisierung@qtmgmbh.de

Tel. +49 2163 8885 0



UNIPAL Broschüre



sanwa
Stanzmaschinen
Für jeden Job.



SANWA TRP-820 SOPHIA – klein, schnell, perfekt für B2 Drucker

- Stanzen, Prägen, Abfallausbrechen
- Format: min. 230 x 280 mm, max. 570 x 820 mm
- Geschwindigkeit: 8.000 Bg/h
- Maximale Stanzkraft: 180 t
- Materialien: 80 – 2.000 g/m² Papier & Karton, < 3 mm Wellpappe



SANWA TRP-1060 AXIA - flexibler und erweiterbarer Allrounder

- Stanzen, Prägen, Abfallausbrechen – optional Nutzentrennen
- Format: min. 330 x 400 mm, max. 740 x 1.060 mm
- Geschwindigkeit: 8.000 Bg/h,
- Maximale Stanzkraft: 300 t
- Materialien: 80 – 2.000 g/m² Papier & Karton, < 4 mm Wellpappe



SANWA TRP-1060 EXSELI – vollausgestattete High-End-Stanze

- Stanzen, Prägen, Abfallausbrechen - optional Nutzentrennen
- patentiertes Stanzdruckausgleichssystem
- Format: min. 330 x 400 mm, max. 740 x 1.060 mm
- Geschwindigkeit: 9.000 Bg/h
- Maximale Stanzkraft: 300 t
- Materialien: 80 – 2.000 g/m² Papier & Karton, < 4 mm Wellpappe

Vorteile:

- 

Patentiertes Stanzdruckausgleichssystem (APC)
spart bis zu 75 % Rüstzeit & ~ 25.000 € pro Jahr*
- 

Optional aufrüstbar mit innovativem
QTM-Zubehör, z.B. Schließrahmen
- 

Bewährte japanische Qualität:
geringer Wartungsaufwand
- 

Garantierte Ersatzteile
Verfügbarkeit & Service
- 

Hohe Laufruhe(< 77 dB)

* Angenommener Maschinenstundensatz inkl. Personal 100 €/Stunde, Zweischichtbetrieb an 250 Tagen/Jahr, 2 Rüstvorgänge pro Schicht, 15 min Rüstzeitersparnis pro Werkzeugwechsel.



Video link: SANWA Maschine in Aktion



vertrieb@qtmgmbh.de



+49 2163 8885 0



qtmgmbh.de